

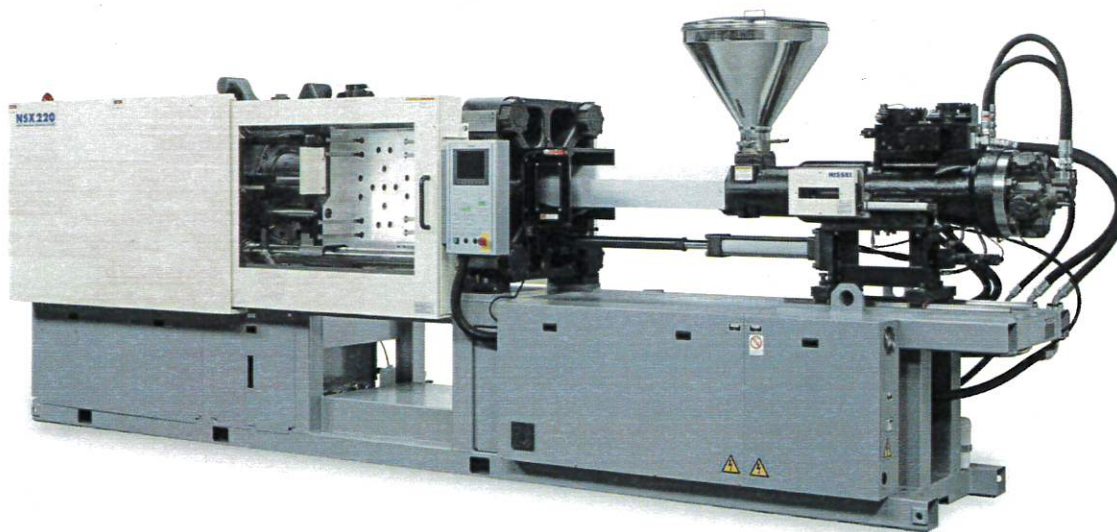
# NISSEI®

CATALOG L-1924

# NSX220-50A

*X-PUMP EQUIPPED  
HYBRID TYPE INJECTION MOLDING MACHINE*

X-PUMP搭載 ハイブリッド式射出成形機



Prototype machine | プロトタイプ機

**NISSEI PLASTIC INDUSTRIAL CO., LTD.**

\*Photos in this brochure are of a prototype model and may differ from the actual production model.

\*本カタログ掲載の画像は、プロトタイプ機であり実機とは異なりますのでご注意ください。

# NSX220-50A

X-PUMP EQUIPPED

HYBRID TYPE INJECTION MOLDING MACHINE

X-PUMP搭載 ハイブリッド式射出成形機

Simple and Easy-to-Manage Hybrid Machine

シンプルで扱いやすいハイブリッドタイプ

Simple & Clean Mechanism

User-Friendly

Direct Pressure Clamping

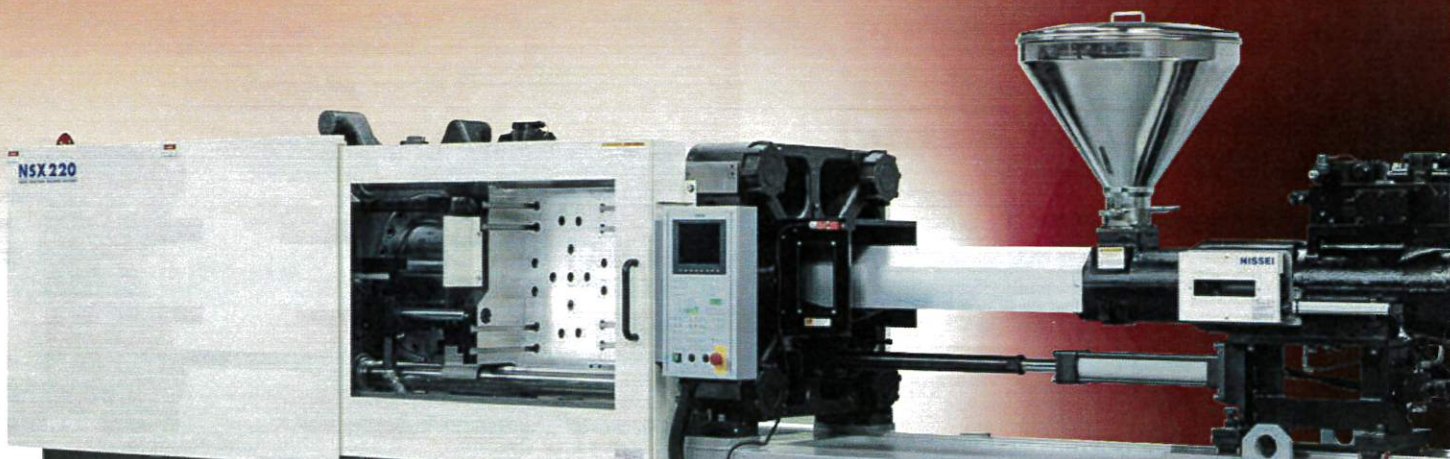
NSX220-50A is equipped with an innovative hybrid "X-Pump" system. It is a hybrid type injection molding machine that possesses the advantages of electric and hydraulic types.

「シンプル&クリーンな機構」

「使い易さの追求」

「直圧型締機構」

革新的なハイブリッドポンプシステム「Xポンプ」を搭載し、電気式成形機と油圧式成形機それぞれの良さを併せ持つハイブリッド式射出成形機です。



# Simple and Easy-to-Manage Hybrid Machine

シンプルで扱いやすいハイブリッド式成形機

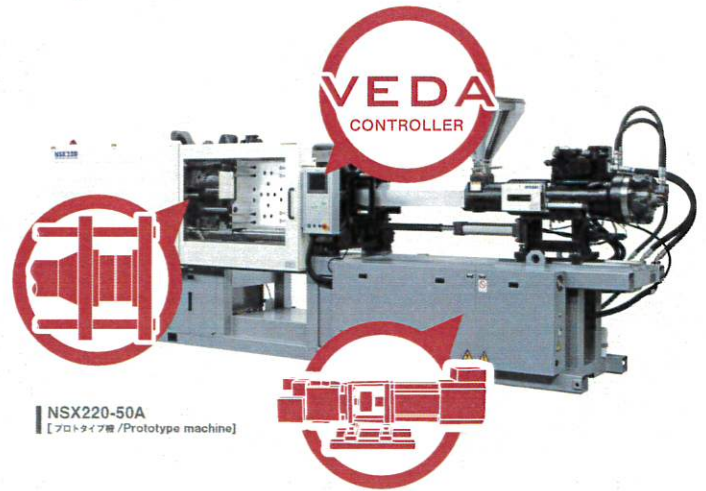
NSX220-50A offers simple mechanisms and an easy-to-use controller while maximizing the performance of the X-PUMP hybrid machine. It handles a wide variety of molding from precision/thin-wall to thick-wall products. Installation, startup, and maintenance are simple, making it an easy-to-manage injection molding machine.

X-PUMP ハイブリッド機本来の性能はそのままに、シンプルな機構と使いやすいコントローラを搭載。精密・薄肉成形から肉厚成形まで幅広い成形領域をカバーするだけでなく、設置・立ち上げ・メンテナンスも容易で扱いやすい成形機です。

## ■Original Controller "VEDA"

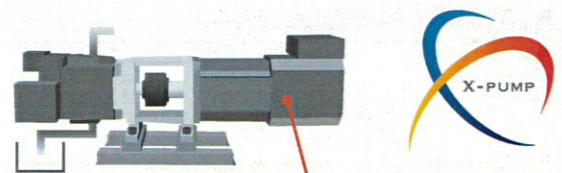


- Simple and easy-to-use controller
- 8.4-inch color LCD screen
- Integrated temperature, I/O, and analog modules
- シンプルで使いやすいコントローラ
- 8.4 インチカラー液晶画面
- 温度・I/O・アナログモジュール 一体型



NSX220-50A  
[プロトタイプ機 / Prototype machine]

## ■Intelligent Hybrid "X-PUMP" System



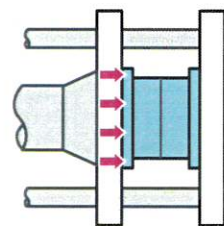
It rotates on demand.  
必要な時に必要なだけ  
動作(回転)する

# Long-Lasting Operational Stability of the Direct Pressure Clamping Mechanism

長期安定稼働の直圧式型締機構

NSX220-50A is equipped with a direct-pressure type clamping mechanism that consistently transmits clamping force evenly to the mold according to the setting. Its performance is not affected by the temperature change in the mold or clamping unit. Simple and clean, the mechanism is gentle to the mold and machine, which can preserve precision for a long time.

金型や型締機構の温度変化による影響を受けず、常に設定値通りの均一な型締力を金型に伝達可能な直圧式型締機構を搭載しています。金型や成形機にやさしくシンプルかつクリーンな機構は、長期にわたり機械精度を維持します。



Even clamping force  
均一な型締力の実現



Temperature Change  
Resistant Clamping Force  
温度変化に影響されない型締力



Simple & Clean  
Mechanism  
Simple & Clean な機構

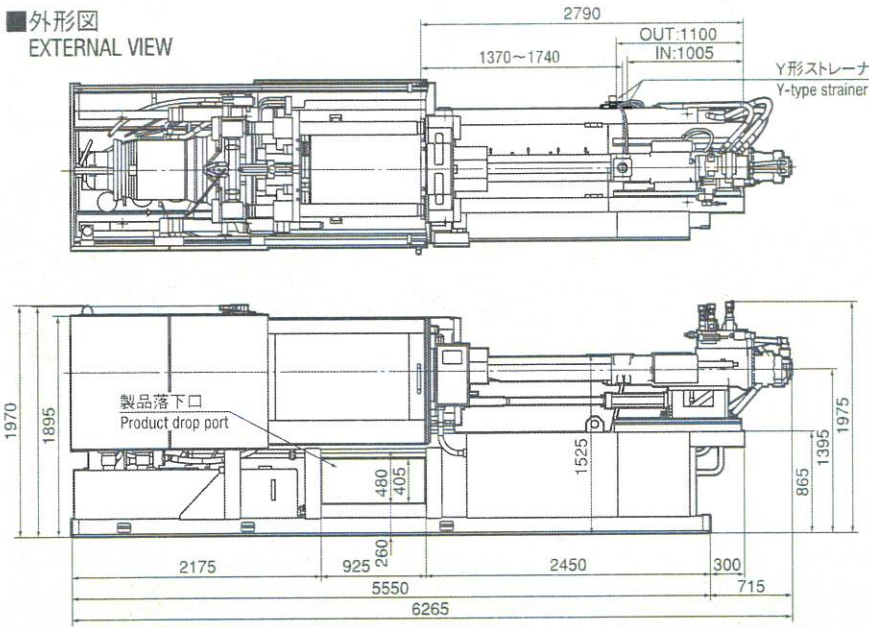
MOLD FRIENDLY Mold Friendly  
金型にやさしい

| NSX220 Main Equipment                   |   |
|---|---|
| ▽Molding System Control                 | ▽Clamping Unit/mold                     |
| VEDA (8.4-inch color display)           | T-slot on die plate                     |
| Product take-out robot interface        | Multi-functional ejector                |
| Language display: English               | ▽Injection Unit                         |
| Hydraulic core pull (software+ circuit) | Injection process control: 6-speed,     |
| Air blow (software+ circuit)            | 6-limit pressure and 5-holding pressure |
|   | V-P changeover: 3 modes                 |
| ▽成形時の制御仕様・生産管理                          | ▽型締・金型関係                                |
| VEDA 8.4 (インチカラー液晶画面)                   | ダイブレートT溝加工                              |
| 取出機インタフェイス                              | 多機能エジェクタ                                |
| 言語表示: 英語                                | ▽射出関係                                   |
| 油圧コア抜き(ソフト対応+端子出しまで)                    | 射出6速6リミット圧、保圧5段                         |
| エア吹き出し(ソフト対応+端子出しまで)                    | V-P 切替3モード                              |

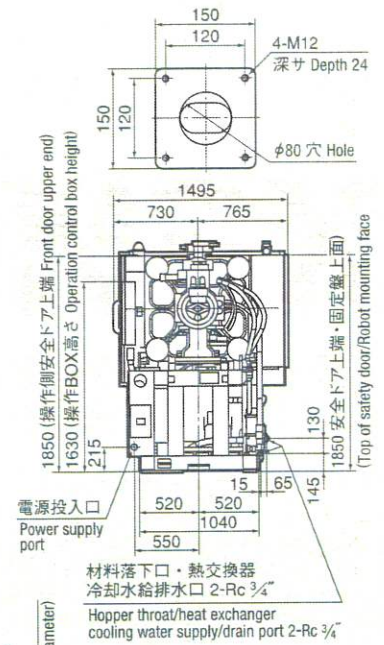
\*Please contact us for more details about the specifications

\*詳細の仕様につきましては別途お問い合わせください。

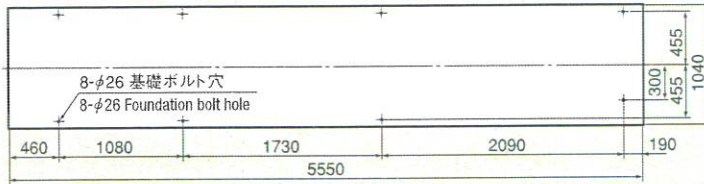
外形図 EXTERNAL VIEW



ホッパー取付部 HOPPER FIXATION DIAGRAM

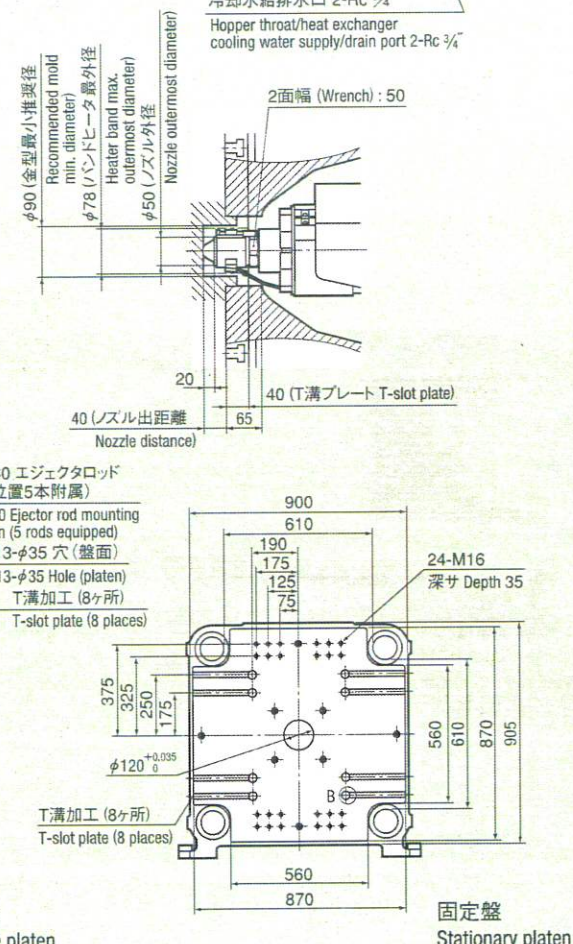
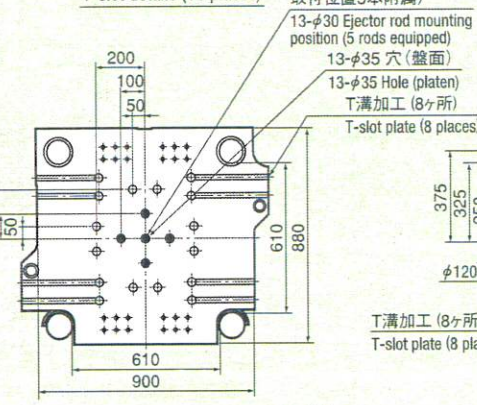
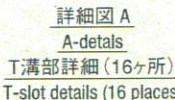
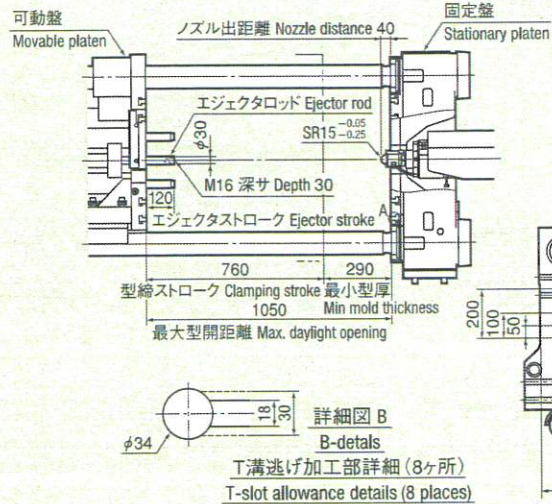


据付基礎図 FOUNDATION DIAGRAM



金型取付関係図 MOLD ATTACHMENT DIAGRAM

※最大型締力の時に使用できる最小金型寸法は 415(H)×415(V)です。  
\*The minimum mold dimensions of 415mm (H) × 415mm (V) are required in order to achieve the maximum clamping force.



|                    |   | NSX220             |         |     |     |
|--------------------|---|--------------------|---------|-----|-----|
| Specification item | 仕様項目                                    | 50A                |         |     |     |
| Injection 射出部      | Screw diameter スクリュー径                   | mm                 | 50      | 56  | 63  |
|                    | Injection capacity 射出体積                 | cm <sup>3</sup>    | 422     | 529 | 670 |
|                    | Plasticization capacity (PS) 可塑化能力 (PS) | kg/h               | 81      | 110 | 148 |
|                    | Max. injection pressure 射出圧力            | MPa                | 123     | 98  | 78  |
|                    |   | MPa                | 198     | 158 | 125 |
|                    | Injection rate 射出率                      | cm <sup>3</sup> /s | 275     | 345 | 436 |
|                    |   | cm <sup>3</sup> /s | 173     | 217 | 275 |
|                    | Injection velocity 射出速度                 | mm/s               | 140     |     |     |
|                    |   | mm/s               | 88      |     |     |
|                    | Screw speeds スクリュー回転速度                  | rpm                | 0 ~ 177 |     |     |

|                    |                                     | NSX220 |                    |
|--------------------|-------------------------------------|--------|--------------------|
| Specification item | 仕様項目                                | 50A    |                    |
| Clamping 型締部       | Clamping force 型締力                  | kN     | 2110               |
|                    | Clamping stroke 型締ストローク             | mm     | 760                |
|                    | Mold thickness 最小使用金型厚              | mm     | 290                |
|                    | Max. daylight opening 最大型開距離        | mm     | 1050               |
|                    | Tie bar clearance (H×V) タイバー間隔      | mm     | 610 × 610          |
|                    | Die plate dimensions (H×V) ダイプレート寸法 | mm     | 870 × 870          |
|                    | Ejector stroke エジェクタストローク           | mm     | 120                |
| Others 電気・他        | Pump motor 油圧ポンプ用電動機出力              | kW     | 32                 |
|                    | Heater band capacity 加熱帯ヒータ電力       | kW     | 18.19              |
|                    | Machine dimensions (L×W×H) 機械寸法     | m      | 6.27 × 1.50 × 1.98 |
|                    | Floor dimensions (L×W) 床寸法          | m      | 5.55 × 1.01        |
|                    | Machine weight 機械質量                 | t      | -                  |
|                    | Hydraulic oil quantity 作動油量         | L      | 460                |