



**PT CABOT INDONESIA - MB**

Jl. Amerika I Kav. A-5  
Kawasan Industri Krakatau I  
Cilegon, Banten 42443

**CERTIFICATE OF ANALYSIS**

Sales Order Number 021845793271SO / 2  
Customer P.O.Number 006  
Grade PLASBLAK® XP6603A  
Quantity Shipped 10,000 KG  
Vehicle ID B9069UEJ  
Lot Number  
Shipping Date 11-Dec-2023

PT. Mekarsari Warna Perkasa  
Jl. Mayjen Sungkono  
Komplek Ruko Darmo Park 1  
Blok IVB/15, Surabaya  
Surabaya 60225

Production and Packing Lot Average Data							
Property Description	Unit	Ref	Specification Min	Average Values			Specification Max
					Average		
PIGMENT-CONTENT	%	E010H	43.5		44.5		46.5
MFI(21.6kg_190°C)	g/10 min	E005E	2.0		27.6		
MOISTURE-CONTENT(110°C)	%	E008A	0.000		0.035		0.150
BULK-DENSITY-A	kg/m3	E006A	600		694		800

Previous Shipment Data

SIS	Date	SIS	Date	SIS	Date	SIS	Date
021845777019SO	27 Oct 23	021845762645SO	6 Oct 23	021845762642SO	22 Sep 23	021845750062SO	23 Oct 23

**Disclaimer:**

The data above was obtained from tests on samples taken during the time of production and/or packaging of this product using ASTM or Cabot Test Methods. We do not guarantee the same results will be obtained by others in other laboratories and we disclaim liability resulting from the use of the contents of this report.

**Pallet No / Container ID** 10,70,12,71,78,14,84,74

Signature: Quality Manager:

## PLASBLAK® XP6603A Black Masterbatch



### Economic Black Masterbatch for Injection Molding

PLASBLAK XP6603A black masterbatch can be used for coloring of PP, PE, ABS, PA, PS and PBT in injection molding and compounding applications, offering opacifying and pigmentation performance at an economical cost.

### Method of Addition

PLASBLAK XP6603A black masterbatch is designed for ease of dilution and homogeneous mixing and is therefore very suitable for direct addition using automatic dosing units or by pre-blending.

### Addition Rate

The amount of masterbatch added depends on performance requirements of the final application. Typical addition rates for most applications vary from 1%-3% masterbatch.

### Typical Properties

PROPERTY	VALUE	TEST METHOD
Carrier	PE	-
Pigment	45% carbon black	-
Compatibility	PE, ABS, PA, PBT, PP and PP	-
Bulk Density	600 - 800kg/m <sup>3</sup>	CTM E006A*
MFI 120°C/21.6 kg	> 2 g/10 min	CTM E005A

\* Tests are performed according to Cabot Test Methods (CTM).

The data in the table above are typical test values intended as guidance only, and are not product specifications. Product specifications are available from your Cabot representative.

### Packaging

PLASBLAK XP6603A black masterbatch is supplied in regular pellet form packed in 25 kg bags. It should be stored in a dry place.

Recommended storage life: up to 1 year provided it is stored as directed.



# LEMBAR DATA KESELAMATAN

Lembar data keselamatan ini dibuat sesuai dengan persyaratan Indonesia, 04/01M/PER/2014

Tanggal revisi 30-Des-2022

Nomor Revisi 1

## BAGIAN 1: Identifikasi Senyawa (Tunggal atau Campuran)

### Identitas produk

Nama Produk PLASBLAK® XP6603A Black Masterbatch

### Sarana Identifikasi lainnya

Kode Produk XP6603A

### Penggunaan yang dianjurkan dan pembatasan penggunaan

Penggunaan yang dianjurkan Produk-produk plastik; Pigmentasi; Berbagat.

Pembatasan penggunaan Tidak ada informasi yang tersedia.

### Informasi rinci mengenai produsen, pemasok, dan/atau importir

PT Cabot Indonesia Jl. Amonika I Kav. A-5 Krakatau Industrial Estate Cilegon, Banten 42443 Indonesia Telp: +62 25 431 1606 Fax: +62 25 431 1525	PT Cabot Indonesia Talavera Suite, 21st Fl., Unit 1-3 Jl. Lelejen TB Simetupang, Kav. 22-26 Jakarta, Cilandak 12430 Indonesia Telp: +62 21 2758 4100 Fax: +62 21 7592 5252	Asia Pacific Regional Headquarters Cabot China Ltd 558 Shuangbai Road Minhang District Shanghai 201108, China Telp: +86 21 5175 8300 Fax: +86 21 5434 5532
--	---	--

Alamat email SDS@cabotcorp.com

### Nomor telepon darurat

Telepon Darurat Indonesia: CHEMTREC: 001-603-017-9114  
CHEMTREC International: +1 703-741-5970 atau +1-703-527-3687

## BAGIAN 2: Identifikasi Bahaya

### Klasifikasi bahan atau campuran

Tidak diklasifikasikan.

### Elemen label

Kata Sinyal Tidak ada

Pernyataan bahaya Tidak ada

Pernyataan kehati-hatian Tidak ada

### Bahaya-bahaya lain yang tidak menyebabkan pengklasifikasian

Halaman 1/7

XP6603A - PLASBLAK® XP6603A Black Masterbatch

Tanggal revisi 30-Des-2022

Partikel resin, seperti bahan inert lainnya, secara mekanis menyebabkan iritasi mata. Terkena produk yang meleleh dapat menyebabkan luka bakar termal. Uap yang mungkin terlepas selama pemrosesan dapat mengiritasi saluran pernapasan.

## BAGIAN 3: Komposisi/ Informasi tentang Bahan Penyusun Senyawa Tunggal

### Zat

Tidak berlaku

### Campuran

Produk tidak mengandung zat-zat yang diketahui berbahaya terhadap kesehatan atau lingkungan dalam konsentrasi yang harus diperhitungkan. Mengandung: Karbon hitam, Polietilen (PE).

## BAGIAN 4: Tindakan Pertolongan Pertama pada Kecelakaan

### Uraian tindakan P3K yang diperlukan

**Penghirupan** Jika batuk, sesak atau gangguan pernapasan yang lain akan muncul, pindah ke tempat yang berudara segar. Cari bantuan medis jika gejala terjadi terus menerus. Jika diperlukan, kembalkan napas normal melalui tindakan standar pertolongan pertama.

**Kontak dengan kulit** Cuci bersih dengan sabun dan air. Dinginkan kulit dengan cepat menggunakan air dingin setelah terkena polimer yang meleleh. Cari bantuan medis jika terjadi kemerahan, bergakal, gatal, atau terbakar.

**Kontak dengan mata** Jika terjadi kontak dengan mata, segera guyur dengan air yang banyak selama setidaknya 15 menit. Dapatkan bantuan medis jika muncul gejala.

**Penelanan** JANGAN rangsang muntah. Bilas mulut hingga bersih dengan air. Jangan memberikan apa pun melalui mulut kepada orang yang pingsan.

### Gejala dan efek yang paling penting, baik yang akut maupun yang tertunda

**Gejala** Produk tidak diklasifikasikan sebagai berbahaya. Lihat Bagian 11 untuk tambahan Informasi Toksikologis.

### Indikasi pertolongan medis segera dan perawatan khusus yang diperlukan, jika perlu

**Catatan bagi dokter** Produk tidak diklasifikasikan sebagai berbahaya. Rawat sesuai gejalanya.

## BAGIAN 5: Tindakan pemadaman kebakaran

### Media Pemadaman yang Sesuai

**Media Pemadaman yang Sesuai** Lakukan tindakan pemadaman yang sesuai dengan kondisi setempat dan lingkungan sekeliling. Bahan kimia kering, CO2 atau semprotan air.

**Media pemadaman yang tidak sesuai** Tidak ada informasi yang tersedia.

### Bahaya khusus yang timbul akibat bahan kimia

**Bahaya khusus yang timbul akibat bahan kimia** Bakar kabut tebal iritan yang dihasilkan. Produk yang dikirim bukanlah debu yang mudah terbakar. Namun, debu dengan konsentrasi yang mudah terbakar dapat terjadi ketika partikel halus tersuspensi di udara.

**Produk pembakaran berbahaya** Karbon monoksida, Karbon dioksida (CO2), Nitrogen oksida (NOx), Hidrokarbon dengan berat molekul yang rendah, Hidrokarbon teroksidasi

Halaman 2/7

XP6603A - PLASBLAK® XP6603A Black Masterbatch

Tanggal revisi 30-Des-2022

## Alat pelindung khusus dan langkah pencegahan bagi petugas pemadam kebakaran

**Alat pelindung khusus dan langkah** Pada kasus kebakaran: Kenakan alat bantu pernapasan mandiri (SCBA). Gunakan alat pencegahan bagi petugas pemadam pelindung diri, kebakaran

## BAGIAN 6: Tindakan Penanggulangan jika terjadi Tumpahan dan Kebocoran

### Pencegahan pribadi, peralatan pelindung dan prosedur darurat

**Tindakan pencegahan pribadi** Hindari berjalan di atas pelet atau bubuk yang menimbulkan bahaya tergelincir pada permukaan keras. Singkirkan semua sumber penyulutan. Hindari pembantukan debu. Pastikan ventilasi mencukupi. Gunakan alat pelindung diri sesuai keperluan. Lihat bab 8.

### Tindakan pencegahan untuk melindungi lingkungan

**Tindakan pencegahan untuk melindungi lingkungan** Tindakan perlindungan lingkungan khusus tidak diperlukan. Cegah produk memasuki saluran pembuangan.

### Metode dan bahan untuk penyimpanan dan pembersihan

**Metode pengangkatan** Cegah kebocoran atau tumpahan lebih lanjut jika aman dilakukan.

**Metode pembersihan** Sedot atau sapu bahan dan masukkan ke wadah pembuangan. Ambil dan pindahkan ke wadah dengan label yang tepat. Hindari pembantukan debu.

## BAGIAN 7: Penanganan dan penyimpanan

### Tindakan pencegahan untuk penanganan yang aman

**Saran untuk penanganan yang aman** Sediakan ventilasi pembuangan yang sesuai pada mesin dan pada tempat-tempat dimana uap dari produk panas atau debu dapat terbentuk. Hindari pembantukan debu. Ambil tindakan pencegahan terhadap pelepasan listrik statis. Semua bagian logam dari peralatan pencampuran dan pengotahan harus dibumikan/diarde. Pastikan semua peralatan dibumikan secara elektrik sebelum dimulainya pemindahan operasi.

### Tindakan penanganan yang aman

**Pertimbangan kebersihan dan kesehatan umum** Tangani sesuai praktik higiene dan keselamatan yang baik.

### Kondisi penyimpanan yang aman, termasuk adanya Inkompatibilitas

**Kondisi Penyimpanan** Simpan dalam wadah dengan label yang tepat. Simpan di gudang yang kering pada suhu di bawah 30°C.

**Bahan non-kompatibel** Bahan pengoksidasi kuat

## BAGIAN 8: Kontrol Paparan/ Perlindungan Diri

### Parameter kontrol

**Panduan paparan** Bahan berbentuk pelet diperkirakan tidak mengandung debu. Debu produk dapat dihasilkan oleh abras dalam sistem konveyor.

Nama kimia	Karbon Hitam
Indonesia	1333-86-4 TWA: 3 mg/m <sup>3</sup> A3
ACGIH TLV	TWA: 3 mg/m <sup>3</sup> inhalable particulate matter
Nama kimia	Dust, or particulates not otherwise specified
Indonesia	RF-09072-6 TWA: 3 mg/m <sup>3</sup> respirable; 10 mg/m <sup>3</sup> inhalable

Halaman 3/7

XP6603A - PLASBLAK® XP6603A Black Masterbatch

Tanggal revisi 30-Des-2022

ACGIH TLV	TWA: 10 mg/m <sup>3</sup> inhalable particles, recommended TWA: 3 mg/m <sup>3</sup> respirable particles, recommended
-----------	--

### Pengendalian teknik yang sesuai

**Pengendalian teknik** Sediakan ventilasi pembuangan yang sesuai pada mesin dan pada tempat-tempat dimana uap dari produk panas atau debu dapat terbentuk. Pastikan ventilasi yang cukup untuk menjaga paparan di bawah batas pekerjaan. Pastikan bahwa stasiun cuci mata dan pancuran keselamatan dapat lokasi tempat kerja.

### Tindakan perlindungan individu, seperti alat pelindung diri

**Perlindungan pernapasan** Alat pernapasan yang disetujui mungkin diperlukan jika ventilasi pembuangan lokal tidak mencukupi.

**Perlindungan tangan** Pakailah sarung tangan yang sesuai untuk melindungi dari bahaya parias dan iritasi.

**Perlindungan mata/wajah** Kenakan kacamata pengaman dengan pelindung samping (atau kacamata pelindung). Pelindung wajah direkomendasikan untuk bekerja dengan bahan yang meleleh.

**Perlindungan kulit dan tubuh** Lindungi kulit dari terkena bahan yang meleleh.

**Pertimbangan kebersihan dan kesehatan umum** Tangani sesuai praktik higiene dan keselamatan yang baik.

**Pengendalian paparan lingkungan** Tindakan perlindungan lingkungan khusus tidak diperlukan. Cegah produk memasuki saluran pembuangan.

## BAGIAN 9: Sifat fisika dan kimia

### Informasi tentang sifat fisik dan kimia

<b>Keadaan fisik</b>	Padat
<b>Penampakan</b>	Palet
<b>Eau</b>	Tidak ada
<b>Warna</b>	hitam
<b>Ambang bau</b>	Tidak berlaku

<b>Sifat</b>	<b>Nilai</b>	<b>Keterangan - Metode</b>
--------------	--------------	----------------------------

**pH** Tidak berlaku

**Titik leleh / titik beku** Data tidak tersedia

**Titik didih / rentang didih** Tidak berlaku

**Titik nyala** Data tidak tersedia

**Laju penguapan** Data tidak tersedia

**Kemudahan menyala (padat, gas)** Data tidak tersedia

**Batas nyala atau ledakan atas/bawah** Tidak berlaku

**Tekanan uap** Tidak berlaku

**Densitas uap relatif** Tidak berlaku

**Kerapatan relatif** Dihitung

**Kelarutan** 1.13

**Kelarutan air** Tidak larut dalam air

**Kelarutan dalam pelarut lainnya** Tidak berlaku

**Koefisien partisi** Tidak berlaku

**Suhu swanyala** Data tidak tersedia

**Suhu dekomposisi** Data tidak tersedia

**Kekentalan kinematik** Tidak berlaku

**Kekentalan dinamis** Tidak berlaku

### Informasi lain

**Sifat mudah meledak** Tidak berlaku

**Sifat pengoksidasi** Tidak berlaku

Halaman 4/7

**BAGIAN 10: Stabilitas dan Reaktivitas**

<b>Reaktivitas</b>	
Reaktivitas	Stabil dalam kondisi normal.
<b>Stabilitas kimia</b>	
Stabilitas	Stabil dalam kondisi normal. Stabil dalam kondisi penyimpanan yang dianjurkan.
<b>Data ledakan</b>	
Sensitivitas terhadap dampak mekanis	Tidak ada.
Sensitivitas terhadap pelepasan muatan statis	Produk yang dikirim bukanlah debu yang mudah terbakar. Namun, debu dengan konsentrasi yang mudah terbakar dapat terjadi ketika partikel halus tersuspensi di udara. Ambil tindakan pencegahan terhadap pelepasan listrik statis. Semua bagian logam dari peralatan pencampuran dan pengolahan harus dibumikan/diarde. Pastikan semua peralatan dibumikan secara elektrik sebelum dimulainya pemindahan operasi.
<b>Kemungkinan reaksi berbahaya</b>	
Kemungkinan reaksi berbahaya	Tak satu pun dalam pemrosesan normal.
<b>Kondisi yang harus dihindari</b>	
Kondisi yang harus dihindari	Bahan pengoksidasi kuat, jauhkan dari panas. Hilangkan sumber penyulutan. Jangan terpapar pada suhu di atas batas stabilitas. Hindari pembentukan debu. Debu bisa membentuk campuran yang mudah meledak di udara.
<b>Bahan non-kompatibel</b>	
Bahan non-kompatibel	Bahan pengoksidasi kuat
<b>Bahaya penguraian produk</b>	
Bahaya penguraian produk	Tidak ada penguraian jika disimpan secara normal. Produk hasil penguraian yang berbahaya dapat dihasilkan ketika suhu atau waktu pemrosesan yang direkomendasikan terlampaui. Produk yang mungkin dihasilkan: Karbon dioksida, Karbon monoksida, Hidrokarbon dengan berat molekul yang rendah, Hidrokarbon teroksidasi, Oksida nitrogen

**BAGIAN 11: Informasi Toksikologi**

<b>Toksikitas akut</b>	
Oral LD50	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
Dermal LD50	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
LC50 Penghirupan	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
Korosivitas kulit	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
Kerusakan iritasi parah pada mata	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
Sensitivasi kulit atau pernapasan	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
Mutagenisitas sel kuman	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.

<b>Karsinogenisitas</b>	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Jelaga Karbon terdaftar oleh IARC (Badan Internasional untuk Penelitian Kanker) sebagai karsinogen kelompok 2B. Semua bahan penyusun dienkapsulasi dalam suatu matriks polimer.
<b>Toksitas reproduktif</b>	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
<b>STOT - paparan tunggal</b>	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
<b>STOT - paparan berulang</b>	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
<b>Efek pada organ target</b>	Kulit, Paru-paru, Mata
<b>Bahaya aspirasi</b>	Tidak ada yang teramalkan secara wajar. Tidak ada efek yang diperkirakan.

**BAGIAN 12: Informasi Ekologi**

<b>Ekotoksitas</b>	
Ekotoksitas	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada toksikitas akuatik atau lingkungan yang diperkirakan.
<b>Persisten dan Penguraian</b>	
Persisten dan Penguraian	Produk tidak larut dalam air maupun terurai secara hayati.
<b>Potensi penumpukan biologis</b>	
Bioakumulasi	Bukan bioakumulasi.
<b>Mobilitas</b>	
Mobilitas	Tidak dapat larut. Tidak diharapkan bermigrasi.
<b>Dampak merugikan lainnya</b>	
Dampak merugikan lainnya	Tidak ada informasi yang tersedia.

**BAGIAN 13: Pembuangan Limbah**

<b>Metoda pembuangan</b>	
Limbah dari residu/produk yang tidak digunakan	Dapat dilimban atau dibakar, bila sesuai dengan peraturan lokal. Bahan dapat didaur ulang menggunakan teknologi yang sesuai.
<b>Kemasan terkontaminasi</b>	Buang isi/wadah sesuai dengan peraturan lokal, regional, nasional, dan internasional yang berlaku.

**BAGIAN 14: Informasi Transpor/Pengangkutan**

<b>IMDG</b>	Tidak teregulasi
<b>IATA</b>	Tidak teregulasi
<b>ADR</b>	Tidak teregulasi
<b>DOT</b>	Tidak teregulasi

**BAGIAN 15: Informasi yang Berkaitan dengan Regulasi**

<b>Peraturan mengenai keselamatan, kesehatan dan lingkungan khusus untuk produk yang dimaksud</b>	
Indonesia - Peraturan yang berlaku:	Lihat bagian 8 untuk parameter pengendalian paparan nasional.
<b>Inventarisasi Internasional</b>	
TSCA	Memenuhi
DSL/NDSL	Memenuhi
EINECS/ELINCS	Memenuhi
EMCS	Memenuhi
IECSC	Memenuhi
KECL	Memenuhi
PICCS	Memenuhi
AICS	Memenuhi
TCSI	Memenuhi
NZIoC	Memenuhi
<b>Catatan:</b>	
K-REACH: Tidak memenuhi	
<b>Keterangan:</b>	
TSCA	- UU Pengendalian Zat Toksik Amerika Serikat Bagian 8(b) Inventarisasi
DSL/NDSL	- Daftar Zat Domestik/Daftar Zat Non-Domestik Kanada
EINECS/ELINCS	- Inventarisasi Zat Kimia Komersial yang Beredar di Eropa/Daftar Zat Kimia yang Dibertahukan di Eropa
ENCS	- Zat Kimia yang Sudah Ada dan Baru di Jepang
IECSC	- Inventarisasi Zat Kimia yang Sudah Ada di Tiongkok
KECL	- Zat Kimia yang Sudah Ada dan Dievaluasi di Korea Selatan
PICCS	- Inventarisasi Bahan Kimia dan Zat Kimia Filipina
AICS	- Inventarisasi Bahan Kimia Australia (Australian Inventory of Chemical Substances)
TCSI	- Persediaan Zat Kimia Taiwan
NZIoC	- Inventarisasi Bahan Kimia Selandia Baru

**BAGIAN 16: Informasi Lain**

<b>Tanggal revisi</b>	30-Des-2022
<b>Dipersiapkan oleh</b>	Korporasi Cabot - Urusan Keselamatan, Kesehatan dan Lingkungan
<b>Kunci atau legenda untuk singkatan dan akronim yang digunakan dalam lembar data keselamatan</b>	
IMDG	Barang Berbahaya Maritim Internasional (IMDG)
IATA	Asosiasi Angkutan Udara Internasional (IATA)
ADR	Perselebaran Eropa mengenai Pengangkutan Internasional Barang Berbahaya melalui Jalan Raya
<b>Keterangan: BAGIAN 8: Pengontrolan pemaparan / perlindungan personal</b>	
TWA	TWA (rata-rata tertimbang waktu)
Pegu	Nilai batas maksimum
STEL	STEL (Balas Paparan Jangka Pendek)
Penandaan kulit	Penandaan kulit
<b>Penafian</b>	
Informasi yang tertera berdasarkan informasi yang dipercaya keakuratannya oleh Korporasi Cabot. Tidak ada jaminan, dinyatakan atau tersirat, yang disengaja. Informasi ini disediakan semata-mata untuk informasi dan pertimbangan anda dan Cabot menganggap tidak ada tanggungjawab hukum untuk penggunaan atau menaruh kepercayaan setelah itu. Jika terjadi ketidakcocokan antara informasi pada dokumen bukan berbahasa Inggris dan dokumen ibingannya berbahasa Inggris, maka dokumen yang Berbahasa Inggris yang akan digunakan	
Semua nama yang diberi simbol ® atau ™ adalah merek dagang Cabot Corporation atau anak-anak perusahaannya	
Akhir dari Lembar Data Keselamatan	