



PT CABOT INDONESIA - MB

Jl. Amerika I Kav. A-5
Kawasan Industri Krakatau I
Cilegon, Banten 42443

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Sales Order Number 021845750061SO / 1
Customer P.O.Number 002
Grade PLASBLAK® PE6371
Quantity Shipped 2,500 KG
Vehicle ID B9714TEU
Lot Number 5633035
Shipping Date 31-Oct-2023

PT. Mekarsari Warna Perkasa
Jl. Mayjen Sungkono
Komplek Ruko Darmo Park 1
Blok IVB/15, Surabaya
Surabaya 60225

Production and Packing Lot Average Data							
Property Description	Unit	Ref	Specification Min	Average Values			Specification Max
					Average		
MOISTURE-CONTENT(110°C)	%	E008A	0.000		0.028		0.200
BULK-DENSITY-A	kg/m3	E006A	710		815		910
MFI(21.6kg_190°C)	g/10 min	E005E	20.0		96.4		
PIGMENT-CONTENT-BLACK	%	E010C	33.5		34.5		36.5

Previous Shipment Data

SIS	Date	SIS	Date	SIS	Date
021845743087SO	25 Aug 23	021845739327SO	22 Sep 23	021845734506SO	11 Aug 23

Disclaimer:

The data above was obtained from tests on samples taken during the time of production and/or packaging of this product using ASTM or Cabot Test Methods. We do not guarantee the same results will be obtained by others in other laboratories and we disclaim liability resulting from the use of the contents of this report.

Pallet No / Container ID 19, 11

Signature: Quality Manager:

PLASBLAK® PE6371 BLACK MASTERBATCH

Black Polyethylene (PE) masterbatch for compounding, molding and extrusion applications

PLASBLAK PE6371 black masterbatch is made from polyethylene and is primarily used for compounding, molding and extrusion applications. It offers excellent tinting strength and high flowability.



Method of addition

PLASBLAK PE6371 black masterbatch is designed for ease of dilution and homogeneous mixing and is therefore suitable for direct addition using automatic dosing units or by pre-blending.

TYPICAL PROPERTIES

PROPERTY	TYPICAL VALUES	UNITS	TEST METHOD
Carrier	LLDPE	-	-
Pigment Content	35	%	CTM E010C
MFI 21.6kg/190 °C	41.8	g/10 min	CTM E005E
Moisture Content(110°C)	0.10	%	CTM E008A
Bulk Density @23°C	800	kg/m ³	CTM E006A

* Tests are performed according to Cabot Test Methods (CTM).

The data in the table above are typical test values intended as guidance only and are not product specifications. Product specifications are available upon request from your Cabot representative.



LEMBAR DATA KESELAMATAN

Lembar data keselamatan ini dibuat sesuai dengan persyaratan Indonesia, O4BIM/PER/2014

Tanggal revisi 30-Des-2022

Nomor Revisi 1

BAGIAN 1: Identifikasi Senyawa (Tunggal atau Campuran)

Identitas produk

Nama Produk PLASBLAK® PE6371 Black Masterbatch

Sarana identifikasi lainnya

Kode Produk PE6371

Penggunaan yang dianjurkan dan pembatasan penggunaan

Penggunaan yang dianjurkan Produk-produk plastik: Pigmentasi, Berbagal.

Pembatasan penggunaan Tidak ada informasi yang tersedia.

Informasi rinci mengenai produsen, pemasok, dan/atau importir

PT Cabot Indonesia Jl. Amerika I Kav. A-5 Kratatau Industrial Estate Cilegon, Banten 42443 Indonesia Telp: +62 25 431 1606 Fax: +62 25 431 1525	PT Cabot Indonesia Talavera Suite, 278E FL, Unit 1-3 Jl. Lejen TB Simatupang, Kav. 22-26 Jakarta, Cilandak 12430 Indonesia Telp: +62 21 2758 4100 Fax: +62 21 7592 5252	Asia Pacific Regional Headquarters Cabot China Ltd 558 Shuangtai Road Minhang District Shanghai 201108, Cina Telp: +86 21 5173 3800 Fax: +86 21 6434 5532
--	--	---

Alamat email SDS@cabotcorp.com

Nomor telepon darurat

Telepon Darurat Indonesia: CHEMTREC: 001-800-017-9114
CHEMTREC International: +1 703-741-5970 atau +1-703-527-3887

BAGIAN 2: Identifikasi Bahaya

Klasifikasi bahan atau campuran

Tidak diklasifikasikan.

Elemen label

Kata Sinyal Tidak ada

Pernyataan bahaya Tidak ada

Pernyataan kehati-hatian Tidak ada

Bahaya-bahaya lain yang tidak menyebabkan pengklasifikasian

Halaman 1 / 7

PE6371 - PLASBLAK® PE6371 Black Masterbatch

Tanggal revisi 30-Des-2022

Alat pelindung khusus dan langkah pencegahan bagi petugas pemadam kebakaran

Alat pelindung khusus dan langkah Pada kasus kebakaran: Kenakan alat bantu pernapasan mandiri (SCBA). Gunakan alat pencegahan bagi petugas pemadam pelindung diri.

BAGIAN 6: Tindakan Penanggulangan jika terjadi Tumpahan dan Kebocoran

Pencegahan pribadi, peralatan pelindung dan prosedur darurat

Tindakan pencegahan pribadi Hindari berjalan di atas pelet atau bubuk yang menimbulkan bahaya tergelincir pada permukaan keras. Singkirkan semua sumber penyulutan. Hindari pembentukan debu. Pastikan ventilasi mencukupi. Gunakan alat pelindung diri sesuai keperluan. Lihat bab 8.

Tindakan pencegahan untuk melindungi lingkungan

Tindakan pencegahan untuk melindungi lingkungan Tindakan perlindungan lingkungan khusus tidak diperlukan. Cegah produk memasuki saluran pembuangan.

Metode dan bahan untuk penyimpanan dan pembersihan

Metode penangkalan Cegah kebocoran atau tumpahan lebih lanjut jika aman dilakukan.

Metode pembersihan Sedot atau sapu bahan dan masukkan ke wadah pembuangan. Ambil dan pindahkan ke wadah dengan label yang tepat. Hindari pembentukan debu.

BAGIAN 7: Penanganan dan penyimpanan

Tindakan pencegahan untuk penanganan yang aman

Saran untuk penanganan yang aman Sedakan ventilasi pembuangan yang sesuai pada mesin dan pada tempat-tempat dimana uap dari produk panas atau debu dapat terbentuk. Hindari pembentukan debu. Ambil tindakan pencegahan terhadap pelepasan listrik statis. Semua bagian logam dari peralatan pencampuran dan pengalihan harus dibumikan/diarde. Pastikan semua peralatan dibumikan secara elektrik sebelum dimulainya pemindahan operasi.

Tindakan penanganan yang aman

Pertimbangan kebersihan dan kesehatan umum Tangani sesuai praktik higiene dan keselamatan yang baik.

Kondisi penyimpanan yang aman, termasuk adanya inkompatibilitas

Kondisi Penyimpanan Simpan dalam wadah dengan label yang tepat. Simpan di gudang yang kering pada suhu di bawah 30°C.

Bahan non-kompatibel Bahan pengoksidasi kuat

BAGIAN 8: Kontrol Paparan/ Perlindungan Diri

Parameter kontrol

Panduan paparan Bahan berbentuk pelet diperikarakan tidak mengandung debu. Debu produk dapat dihasilkan oleh abrasi dalam sistem konveyor.

Nama kimia	Karbon Hitam 1333-86-4
Indonesia	TWA: 3 mg/m ³
ACGIH TLV	TWA: 3 mg/m ³ inhalable particulate matter A3
Nama kimia	Dust, or particulates not otherwise specified RR-00072-6
Indonesia	TWA: 3 mg/m ³ respirable, 10 mg/m ³ inhalable

Halaman 3 / 7

PE6371 - PLASBLAK® PE6371 Black Masterbatch

Tanggal revisi 30-Des-2022

Partikel resin, seperti bahan inert lainnya, secara mekanis menyebabkan iritasi mata. Terkena produk yang meleleh dapat menyebabkan luka bakar termal. Uap yang mungkin terlepas selama pemrosesan dapat mengiritasi mata. Uap yang mungkin terlepas selama pemrosesan dapat mengiritasi saluran pernapasan.

BAGIAN 3: Komposisi/ Informasi tentang Bahan Penyusun Senyawa Tunggal

Zat

Tidak berlaku

Campuran

Produk tidak mengandung zat-zat yang diketahui berbahaya terhadap kesehatan atau lingkungan dalam konsentrasi yang harus diperhitungkan. Mengandung: Karbon hitam, Polietilen (PE).

BAGIAN 4: Tindakan Pertolongan Pertama pada Kecelakaan

Uraian tindakan P3K yang diperlukan

Penghirupan Jika batuk, sesak atau gangguan pernapasan yang lain akan muncul, pindah ke tempat yang berudara segar. Cari bantuan medis jika gejala terjadi terus menerus. Jika diperlukan, kembalikan napas normal melalui tindakan standar pertolongan pertama.

Kontak dengan kulit Cuci bersih dengan sabun dan air. Dinginkan kulit dengan cepat menggunakan air dingin setelah terkena polimer yang meleleh. Cari bantuan medis jika terjadi kemerahan, bengkak, gatal, atau terbakar.

Kontak dengan mata Jika terjadi kontak dengan mata, segera guyur dengan air yang banyak selama setidaknya 15 menit. Dapatkan bantuan medis jika muncul gejala.

Penelanan JANGAN rangsang muntah. Bilas mulut hingga bersih dengan air. Jangan memberikan apa pun melalui mulut kepada orang yang pingsan.

Gejala dan efek yang paling penting, baik yang akut maupun yang tertunda

Gejala Produk tidak diklasifikasikan sebagai berbahaya. Lihat Bagian 11 untuk tambahan Informasi Toksikologi.

Indikasi pertolongan medis segera dan perawatan khusus yang diperlukan, jika perlu

Catatan bagi dokter Produk tidak diklasifikasikan sebagai berbahaya. Rawat sesuai gejalanya.

BAGIAN 5: Tindakan pemadaman kebakaran

Media Pemadaman yang Sesuai

Media Pemadaman yang Sesuai Lakukan tindakan pemadaman yang sesuai dengan kondisi setempat dan lingkungan sekeliling. Bahan kimia kering, CO2 atau semprotan air.

Media pemadaman yang tidak sesuai Tidak ada informasi yang tersedia.

Bahaya khusus yang timbul akibat bahan kimia

Bahaya khusus yang timbul akibat bahan kimia Bakar kabut tebal iritan yang dihasilkan. Produk yang dikirim bukanlah debu yang mudah terbakar. Namun, debu dengan konsentrasi yang mudah terbakar dapat terjadi ketika perikel halus tersuspensi di udara.

Produk pembakaran berbahaya Karbon monoksida, Karbon dioksida (CO2), Nitrogen oksida (NOx), Hidrokarbon dengan berat molekul yang rendah, Hidrokarbon teroksidasi

Halaman 2 / 7

PE6371 - PLASBLAK® PE6371 Black Masterbatch

Tanggal revisi 30-Des-2022

ACGIH TLV	TWA: 10 mg/m ³ inhalable particles, recommended TWA: 3 mg/m ³ respirable particles, recommended
-----------	--

Pengendalian teknik yang sesuai

Pengendalian teknik Sedakan ventilasi pembuangan yang sesuai pada mesin dan pada tempat-tempat dimana uap dari produk panas atau debu dapat terbentuk. Pastikan ventilasi yang cukup untuk menjaga paparan dibawah batas pekejaan. Mesastikan bahwa stasiun cuci mata dan pancuran keselamatan dekat lokasi tempat kerja.

Tindakan perlindungan individu, seperti alat pelindung diri

Perlindungan pernapasan Alat pernapasan yang disetujui mungkin diperlukan jika ventilasi pembuangan lokal tidak mencukupi.

Perlindungan tangan Pakailah sarung tangan yang sesuai untuk melindungi dari bahaya panas dan iritasi.

Perlindungan mata/wajah Kenakan kacamata pengaman dengan pelindung samping (atau kacamata pelindung). Pelindung wajah direkomendasikan untuk bekerja dengan bahan yang meleleh.

Perlindungan kulit dan tubuh Lindungi kulit dari terkena bahan yang meleleh.

Pertimbangan kebersihan dan kesehatan umum Tangani sesuai praktik higiene dan keselamatan yang baik.

Pengendalian paparan lingkungan Tindakan perlindungan lingkungan khusus tidak diperlukan. Cegah produk memasuki saluran pembuangan.

BAGIAN 9: Sifat fisika dan kimia

Informasi tentang sifat fisik dan kimia

Kaadaan fisik	Padat	
Penampakan	Pelet	
Bau	Tidak ada	
Warna	hitam	
Ambang bau	Tidak berlaku	
Sifat	Nilai	Keterangan - Metode
pH		Tidak berlaku
Titik leleh / titik beku		Data tidak tersedia
Titik didih / rentang didih		Tidak berlaku
Titik nyala		Data tidak tersedia
Laju penguapan		Tidak berlaku
Kemudahan menyala (padat, gas)		Data tidak tersedia
Batas nyala atau ledakan atas/bawah		Tidak berlaku
Tekanan uap		Tidak berlaku
Densitas uap relatif		Tidak berlaku
Kerapatan relatif	1,46	Dihitung
Kelarutan		
Kelarutan air	Tidak larut dalam air	
Kelarutan dalam pelarut lainnya		Tidak berlaku
Koefisien partisi		Tidak berlaku
Suhu swanyala		Data tidak tersedia
Suhu dekomposisi		Data tidak tersedia
Kekentalan kinematik		Tidak berlaku
Kekentalan dinamis		Tidak berlaku
Informasi lain		
Sifat mudah meledak		Tidak berlaku
Sifat pengoksidasi		Tidak berlaku

Halaman 4 / 7

BAGIAN 10: Stabilitas dan Reaktivitas

Reaktivitas	Stabil dalam kondisi normal.
Stabilitas kimia	
Stabilitas	Stabil dalam kondisi normal. Stabil dalam kondisi penyimpanan yang dianjurkan.
Data ledakan	
Sensitivitas terhadap dampak mekanis	Tidak ada.
Sensitivitas terhadap pelepasan muatan statis	Produk yang dikirim bukanlah debu yang mudah terbakar. Namun, debu dengan konsentrasi yang mudah terbakar dapat terjadi ketika partikel halus teruspensi di udara. Ambil tindakan pencegahan terhadap pelepasan listrik statis. Semua bagian logam dari peralatan pencampuran dan pengolahan harus dibumikan/diarde. Pastikan semua peralatan dibumikan secara elektrik sebelum dimulainya pemindahan operasi.
Kemungkinan reaksi berbahaya	
Kemungkinan reaksi berbahaya	Tak satu pun dalam pemrosesan normal.
Kondisi yang harus dihindari	
Kondisi yang harus dihindari	Bahan pengoksidasi kuat: Jauhkan dari panas. Hilangkan sumber penyulutan. Jangan terpapar pada suhu di atas batas stabilitas. Hindari pembentukan debu. Debu bisa membentuk campuran yang mudah meledak di udara.
Bahan non-kompatibel	
Bahan non-kompatibel	Bahan pengoksidasi kuat
Bahaya penguraian produk	
Bahaya penguraian produk	Tidak ada penguraian jika disimpan secara normal. Produk hasil penguraian yang berbahaya dapat dihasilkan ketika suhu atau waktu pemrosesan yang direkomendasikan terlampaui. Produk yang mungkin dihasilkan: Karbon dioksida, Karbon monoksida, Hidrokarbon dengan berat molekul yang rendah, Hidrokarbon teroksidasi, Oksida nitrogen

BAGIAN 11: Informasi Toksikologi

Toksitas akut	
Oral LD50	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
Dermal LD50	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
LC50 Penghirupan	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
Korosi/iritasi kulit	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
Kerusakan/iritasi parah pada mata	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
Sensitivasi kulit atau pemapasan	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
Mutagenisitas sel kuman	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.

Karsinogenisitas	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Jalaga Karbon terdaftar oleh IARC (Badan Internasional untuk Penelitian Kanker) sebagai karsinogen kelompok 2B. Semua bahan penyusutan dienkapsulasi dalam suatu matriks polimer.
Toksitas reproduktif	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
STOT - paparan tunggal	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
STOT - paparan berulang	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada efek yang diperkirakan.
Efek pada organ target	Kulit, Paru-paru, Mata
Bahaya aspirasi	Tidak ada yang teramalkan secara wajar. Tidak ada efek yang diperkirakan.

BAGIAN 12: Informasi Ekologi

Ekotoksitasitas	Tidak ada data yang tersedia pada produk tersebut sendiri. Tidak ada toksisitas akuatik atau lingkungan yang diperkirakan.
Persisten dan Penguraian	
Persisten dan Penguraian	Produk tidak larut dalam air maupun terurai secara hayati.
Potensi penumpukan biologis	
Bioakumulasi	Bukan bioakumulasi.
Mobilitas	
Mobilitas	Tidak dapat larut. Tidak diharapkan bermigrasi.
Dampak merugikan lainnya	
Dampak merugikan lainnya	Tidak ada informasi yang tersedia.

BAGIAN 13: Pembuangan Limbah

Metode pembuangan	
Limbah dari residu/produk yang tidak digunakan	Dapat ditimbun atau dibakar, bila sesuai dengan peraturan lokal. Bahan dapat didaur ulang menggunakan teknologi yang sesuai.
Kemasan terkontaminasi	Buang isi/wadah sesuai dengan peraturan lokal, regional, nasional, dan internasional yang berlaku.

BAGIAN 14: Informasi Transpor/Pengangkutan

IMDG	Tidak teregulasi
IATA	Tidak teregulasi
ADR	Tidak teregulasi
DOT	Tidak teregulasi

BAGIAN 15: Informasi yang Berkaitan dengan Regulasi**Peraturan mengenai keselamatan, kesehatan dan lingkungan khusus untuk produk yang dimaksud**

Indonesia - Peraturan yang berlaku:
Lihat bagian 8 untuk parameter pengendalian paparan nasional.

Inventarisasi Internasional

TSCA	Mematuhi
DSL/NDSL	Mematuhi
EINECS/ELINCS	Mematuhi
ENCS	Mematuhi
IECS	Mematuhi
KECL	Mematuhi
PICCS	Mematuhi
AICS	Mematuhi
TCSI	Mematuhi
NZIO	Mematuhi

Catatan:
K-REACH: Tidak mematuhi

Keterangan:

TSCA - UU Pengendalian Zat Toksik Amerika Serikat Bagian 8(b) Inventarisasi
DSL/NDSL - Daftar Zat Domestik/Daftar Zat Non-Domestik Kanada
EINECS/ELINCS - Inventarisasi Zat Kimia Komersial yang Beredar di Eropa/Daftar Zat Kimia yang Diberlakukan di Eropa
ENCS - Zat Kimia yang Sudah Ada dan Baru di Jepang
IECS - Inventarisasi Zat Kimia yang Sudah Ada di Tiongkok
KECL - Zat Kimia yang Sudah Ada dan Dievaluasi di Korea Selatan
PICCS - Inventarisasi Bahan Kimia dan Zat Kimia Filipina
AICS - Inventarisasi Bahan Kimia Australia (Australasian Inventory of Chemical Substances)
TCSI - Persediaan Zat Kimia Taiwan
NZIO - Inventarisasi Bahan Kimia Selandia Baru

BAGIAN 16: Informasi Lain

Tanggal revisi	30-Des-2022
Dipersiapkan oleh	Korporasi Cabot - Urusan Keselamatan, Kesehatan dan Lingkungan
Kunci atau legenda untuk singkatan dan akronim yang digunakan dalam lembar data keselamatan	
IMDG	Barang Berbahaya Maritim Internasional (IMDG)
IATA	Asosiasi Angkutan Udara Internasional (IATA)
ADR	Peretujuan Eropa mengenai Pengangkutan Internasional Barang Berbahaya melalui Jalan Raya

Keterangan BAGIAN 8: Pengendalian pemaparan / perlindungan personal

TWA	TWA (rata-rata tertimbang waktu)	STEL	STEL (Batas Paparan Jangka Pendek)
Pegu	Nilai batas maksimum		Penandaan kulit

Penafian

Informasi yang tertera berdasarkan informasi yang dipercaya keakuratannya oleh Korporasi Cabot. Tidak ada jaminan, dinyatakan atau tersirat, yang disengaja. Informasi ini disediakan semata-mata untuk informasi dan pertimbangan anda dan Cabot menganggap tidak ada tanggungjawab hukum untuk penggunaan atau menaruh kepercayaan setelah itu. Jika terjadi ketidakcocokan antara informasi pada dokumen bukan berbahasa Inggris dan dokumen imbangannya berbahasa Inggris, maka dokumen yang Berbahasa Inggris yang akan digunakan

Semua nama yang diberi simbol ® atau ™ adalah merek dagang Cabot Corporation atau anak-anak perusahaannya

Akhir dari Lembar Data Keselamatan