



PT. TAKHTA SINAR MULIA

PLASTIC & RUBBER MANUFACTURING SPECIALIST

BARREL & SCREW CLEANER

Cleaning problems for every injection machines

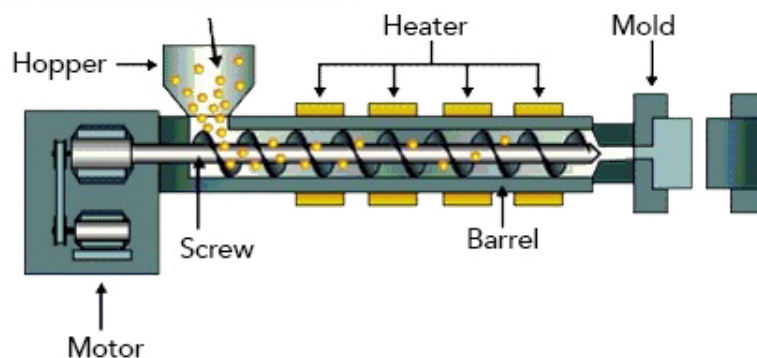
Dalam industri plastik, terutama yang melibatkan pewarnaan, mengalami masalah kebersihan pada mesin injeksi plastik akibat warna ataupun kotoran lain apabila suatu mesin digunakan untuk lebih dari satu warna dan digunakan secara bergantian. Pada umumnya para pengguna mesin injeksi plastik membersihkan mesin mereka dengan menggunakan resin murni untuk mendorong kotoran-kotoran di dalam mesin. Metode ini merupakan metode konvensional dalam industri plastik yang saat tidak efisien karena membutuhkan waktu proses pembersihan yang sangat lama dan memakan biaya yang sangat besar karena dibutuhkan resin murni dalam jumlah besar. Untuk mengatasi masalah ini, PT. Takhta Sinar Mulia mengembangkan suatu produk dengan menggunakan teknologi terbaru untuk membersihkan mesin injeksi plastik secara tuntas yang membutuhkan waktu sangat singkat dan biaya operasional yang lebih rendah.

Barrel & Screw Cleaner

Produk pembersih mesin injeksi plastik yang dikembangkan oleh PT. Takhta Sinar Mulia adalah Barrel & Screw Cleaner yang dapat membersihkan sampai ke celah-celah terdalam yang tidak dapat dicapai menggunakan resin murni biasa. Kelebihan dari Barrel & Screw Cleaner adalah:

- ✓ Dapat membersihkan dengan jumlah yang lebih sedikit dibandingkan dengan resin murni dan cleaning agent lainnya.
- ✓ Bahan sisa pencucian dapat masuk ke dalam produk plastik dengan baik tanpa merusak produk plastik (disarankan untuk produksi warna yang lebih gelap).
- ✓ Dapat membersihkan hingga ke celah-celah yang sulit terjangkau oleh resin murni atau cleaning agent lainnya.
- ✓ Tidak mengandung bahan-bahan yang menyebabkan korosi pada screw dan barrel, serta tidak bersifat abrasif (mengikis).

Barrel and Screw Cleaner



Screw & Barrel Cleaner (SBC) memiliki 2 fungsi yang berbeda pada saat aplikasi tertentu, yaitu:

1. Membersihkan screw dan barrel saat pergantian warna

Pada proses aplikasi ini, SBC akan membantu membersihkan sisa-sisa warna yang tertinggal di dalam mesin dan membantu menghilangkan *black-spot* (atau kontaminan) yang sering muncul saat proses pergantian warna dalam proses produksi.

2. Membersihkan screw dan barrel saat maintenance mesin

Pada proses aplikasi ini, SBC akan membantu membersihkan kerak-kerak (*heavy duty stain*) yang menempel pada lapisan permukaan dan celah-celah yang telah menumpuk atau terakumulasi selama proses produksi, sehingga memberikan hasil yang bersih dari kerak-kerak hingga screw dan barrel menjadi seperti baru kembali tanpa merusak bahan metal ataupun lapisan permukaan metal pada screw dan barrel yang diaplikasikan dengan SBC.

Cara penggunaan

A. Membersihkan screw dan barrel saat pergantian warna:

1. Setting nozzel pada posisi stand-by untuk proses cuci (proses kuras), dan hopper dilepaskan dari posisi input.
2. Setting heater pada temperature min 240 °C
3. Saat bahan sisa proses sudah hampir habis di dalam barrel, masukan SBC sampai memenuhi kapasitas volume barrel.
4. Jika sudah bersih, dorong sisa SBC dengan resin yang akan dipakai untuk produksi selanjutnya agar tidak ada sisa SBC yang tertinggal di dalam barrel.
5. Mesin siap dipakai untuk produksi.

B. Membersihkan screw & barrel saat maintenance mesin:

1. Lepaskan mold pada mesin.
2. Heater dinyalakan pada suhu 240 - 260°C.
3. Barrel & Screw Cleaner dimasukkan ke dalam mesin melalui hopper sampai memenuhi kapasitas volume barrel.
4. Setelah seluruh bahan masuk, motor atau screw rotation dipadamkan dan biarkan heater tetap menyala.
5. Diamkan selama 15 - 20 menit dalam barrel.
6. Nyalakan motor atau screw rotation dengan kecepatan paling rendah, bahan yang keluar (berbentuk seperti slurry) dimasukkan kembali ke dalam hopper, ulangi proses sampai bersih.

7. Masukkan resin murni untuk proses pembilasan akhir untuk memastikan tidak ada sisa barrel & screw cleaner yang tertinggal di dalam barrel.
8. Mesin siap dipakai untuk produksi.

Proses	<input checked="" type="checkbox"/> Injection Molding	<input checked="" type="checkbox"/> Injection Blow Molding	<input checked="" type="checkbox"/> Extrusion-Blow Molding	<input checked="" type="checkbox"/> Extrusion Profile
	<input checked="" type="checkbox"/> Extrusion-Compounding	<input checked="" type="checkbox"/> Extrusion-Sheet	<input checked="" type="checkbox"/> Blown Film	<input checked="" type="checkbox"/> Startup
	<input checked="" type="checkbox"/> Shutdown			
Resins	<input checked="" type="checkbox"/> PP-Copolymer	<input checked="" type="checkbox"/> PP-Homopolymer	<input checked="" type="checkbox"/> PET	<input checked="" type="checkbox"/> PC
	<input checked="" type="checkbox"/> ABS	<input checked="" type="checkbox"/> HDPE	<input checked="" type="checkbox"/> Nylon	<input checked="" type="checkbox"/> PE
	<input checked="" type="checkbox"/> PS	<input checked="" type="checkbox"/> PVC-Rigid	<input checked="" type="checkbox"/> PVC-Flexible	<input checked="" type="checkbox"/> PBT
	<input checked="" type="checkbox"/> Polyester	<input checked="" type="checkbox"/> TPE/TPR	<input checked="" type="checkbox"/> POM	etc.
Pemakaian	Disesuaikan dengan kapasitas barrel.			

Untuk info lebih lanjut hubungi:



PT. TAKHTA SINAR MULIA
PLASTIC & RUBBER MANUFACTURING SPECIALIST

Budi Indah Jl. Dieng 3 Blok E3 No. 12A
Daan Mogot KM 18 - Tangerang 15122
Banten, Indonesia
Phone : (+6221) 543 80 474
541 57 22
543 69 420
Email : ky@tsm3838.com



SCAN ME